EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

61296781

PUBLICATION DATE

: 27-12-86

APPLICATION DATE

25-06-85

APPLICATION NUMBER

: 60138709

APPLICANT:

NEC CORP;

INVENTOR:

NISHIZAWA TAKESHI;

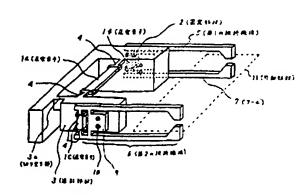
INT.CL.

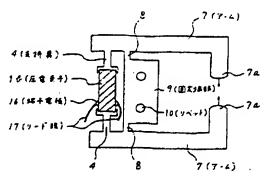
H01L 41/08 G05D 3/00

TITLE

PIEZOELECTRIC TYPE DRIVING

DEVICE





ABSTRACT :

PURPOSE: To manufacture each part of the title driving device by performing the ordinary machine work by a method wherein a structure with which warpage is amplified in provided on a piezoelectric effect element as a pinching structure which moves like a measuring worm.

CONSTITUTION: When voltage is applied to the lead wire 17 connected to a piezoelectric element 1b and the terminal electrode 16 located on the side face, the piezoelectric element 1b is extended approximately 6.5µm in vertical direction, and supporting means 4 are widened outward. At this time, the hook-shaped tips 7a and 7a of arms 7 and 7 move inward on the priciple of lever with the supporting means 4 as the center point. The movable member 11 pinched by the points 7a and 7a of the arms 7 and 7 are fastened tight by the movement of said tips, and when the voltage applied to the piezoelectric element 1b is removed, the operation of separation of the movable member 11 is repeated.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japio

® 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-296781

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和61年(1986)12月27日

H 01 L G 05 D 41/08 3/00 C-7131-5F 7623-5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

②発明の名称

圧電型駆動装置

頤 昭60-138709 ②特

②出 願 昭60(1985)6月25日

②発 明 ①出 願 日本電気株式会社

人

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号

の代理 弁理士 内 原

1 発明の名称 圧電型駆動装置

2. 特許請求の範囲

棒状又は板状の可動部材を挟む第1の挟持機構 が多面体又は球体からなる固定部材に固着し、か つ前記可動部材を挟む第2の挟持機構が多面体か らなる連結部材に固着し、さらに前記固定部材が 切り欠き部を介して前配連結部材と接続され、か つ前記固定部材と前記連結部材とが圧覚体を介し て接続されたことを特徴とする圧電型駆動装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は圧電型駆動装置に関し、とくにスクリ ーン乾板などの直接指面機器の精密位置決めに用 いられる圧電効果素子利用の圧電型駆動装置に関 する。

〔従来の技術〕

従来、この種の精密位置決めにはステッピング モータ、パルスモータなどの動きをペルト、歯車 などを用いて直線運動に変換して使用されている。 しかし、これらの従来手段では位置決めの精度は 10m以内位が限界であり、これ以上の精度を必 要とする場合には尺取虫型のリニアモータが使用 されている。

第4図に従来例の尺板虫型のリニアモータの構 造を示す。足の役割をはたす 2 個の円筒状電歪効 果素子からなるクランプ素子 12a,12bがガイド の役割をはたすアルミナ棒などからなるシャフト 13にはめられている。クランプ米子12×,12b は端面に設けられた電極(図示省略)に低圧を印 加すると電面効果によりクランプ素子12m,12b の円筒の内径が小さくなり、シャフト13をしめ つける。通常はとの円筒の内径の変化は延圧 400 VDC 印加して5μm位である。伸縮素子14は 両端面に電極が付けられた円筒状の電査交換案子 から出来でかり、遺儀に電圧を印加すると軸方向

特開昭61-296781(2)

に伸びる性質を有する。結合材15は円筒状のアルミナから出来ており、伸縮素子14の滞面の電低とクランプ素子12m,12bの端面の電優とを結合している。

[発明が解決しようとする問題点]

上述した従来例の尺取虫型のリニアモータはシャフト13とクランプ素子12m,12bの間で、クランプ素子12m,12bの間でもことにより可動部を着脱しているため、シャフト13の外径とクランプ素子12m,12bの内径との間隙の寸法精度が5 mm 以内でなければならない。この間隙の寸法精度を得るためには、シャフト13とクランプ素子12m,12bを現物合わせしながら、超精密加工を行って作製している。このため従来例の尺取虫型のリニアモータそのものの価格はきわめて高くなり、電磁式のモータなどにとってかわることは出来ない欠点があった。

[問題点を解決するための手段]

本発明の目的はかかる従来欠点を除去した圧電 型駆動装置を提供することにある。

解2図は第1図の第1かよび第2の挟持機構5.6を側面から見た平面拡大図である。

次に第2図を用いて挾持機構5,6の説明をする。まず、挾持機構5,6は圧電業子1 bが支持具4を各してアーム?と接続し、一方、アーム?はパネ性を有する一対の接続具8を介して後述する同定端部9とつながっている。9は第1及び第2の狹持機構5,6をそれぞれ固定部2と連結部材3とにリペット10などにより接続固定する固定端部である。11はアーム7の先端に挾まれる

本発明の圧電型駆動表権は特状又は板状の可動部材を挟む第1の挟持機構が多面体又は球体からなる固定部材に固着し、かつ可動部材を挟む第2の挟持機構が多面体からなる遅結部材に固着し、さらに固定部材が切り欠き部を介して連結部材と 接続され、その上固定部材と連結部材とが圧気体を介して接続されたことを特徴とする。

[実施例]

以下、本発明について図面を参照して説明する。 第1図は本発明の一実施例の平面図である。1 :([1a,1b,1c])はチョン康ジルコニウム康鉛などからなるセラミック圧電体と鋭・バラジウム合金などからなる内部電極とを層状に積み重ねて一体化積層した圧電業子である。なか圧電業子1は伸縮する長地方向の長さは約9mm であり、発生する元は電圧100VDC 印加時に6.5 μm、発生厄力は13kgである。2は圧電素子1と熱能張係数がほぼ等しいインバー材を材質とした断面の辺が15mm 角のものをし字状に形成した固定部材、3は

ように配置されている。例えば厚さ約3 mm の長方体状の可効部材である。16 は圧電素子1の両側面に織ペーストなどを被増して設けた端子電気、17は圧電素子1を動作させる電圧を印加するためのリード線である。

次に本発明実施例構造の圧電形駆動装置の動作 について説明する。

まず第1,第2の挟持機構5,6の動作について
第2回により説明する。圧電業子1b,側面の
端子電価16に接続されたリード線17に電圧を
印加すると圧電業子1bは緩適方向に約6.5μ四
伸びて支持具4をそれぞれ外方に押し拡げる。と
のときアーム7は支持具4を中心にしてテコの原理でアーム7の力が状の先端7aはそれぞれ内側へ動く。との動きにより第1図に示すようにアーム7の先端7aに挟まれた可動部材11を締めつけて保持し、かつ圧電業子1bに印加した電圧を
除去すると、可動部材11を購す作用を繰返す。

次に本発明実施例の収動装蔵全体の動作につい てさらに第3図の収動就圧成形図をも参照して説

特開昭61-296781(3)

明する。各圧電素子1a,1b,1cに第3図に示す 液形の電圧を印加すると、後述するステップで超 動装置が動作し、可動部材11を移動させる。

まず第1図の手前の第2の狭持機構6に組み込まれた圧電素子1 cに電圧が印加され、アーム7の先端7 a により可動部材11を挟んで保持する。

次に上郊の水平に配設した圧電架子1 a に包圧を印加して圧電業子1 a を約 6.5 μm 伸ばして、それに連らなった連結部材3、第2の挟持機構6及び可動部材11を約6.5 μm 右方向に移動させる。移動が完了した時点で第1の挟持破機5に超み込まれた圧電票子1 b に電圧を印加してアームの失端7 a で可動部材11を保持する。次に第2の挟持機構6に組み込まれた圧電票子1 c の電圧を第にするとアームの先端7 a と可動部材11は離れる。最後に圧電票子1 a に加わる電圧を零にしてそれに連らなる連結部材3、第2の挟持機構6及び可動部材11を元の位置に戻す。このようにして1工程で6.5 μm 手前方向へ可動部材11を移動させられる。この駆動装置の性能は周波数

1 (1 a, 1 b, 1 c)……圧電案子、2 ……固定部材、3 ……連結部材、3 a ……切欠き部、4 ……支持具、5 ……第1 の挟持機構、6 ……第2 の挟持機構、7 ……アーム、8 ……接続具、9 ……固定端、10 ……リベット、11 ……可動部材、12 (12 a, 12 b) ……クランプ架子、13 ……シャフト、14 ……伸縮業子、15 ……結合材、16 ……端子電低、17 ……リート線。

代盘人 弁理士 内 原



2.5 kHz の周期のパルス収動した場合に速度12 mm/秒、発生応力1.0 kg であった。

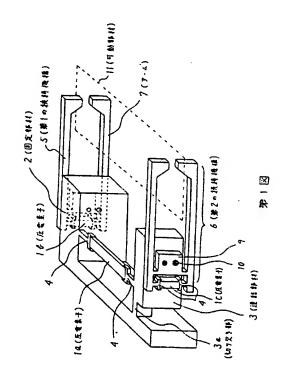
なか、本実施例では、可動部材を長方体状のもので直線的驱動を例示したが、可動部材に回転中心軸を有する円板、楕円板、外周に歯車の切ってある円板などの機べの形状のものを用いることができることはもちろんである。

[発明の効果]

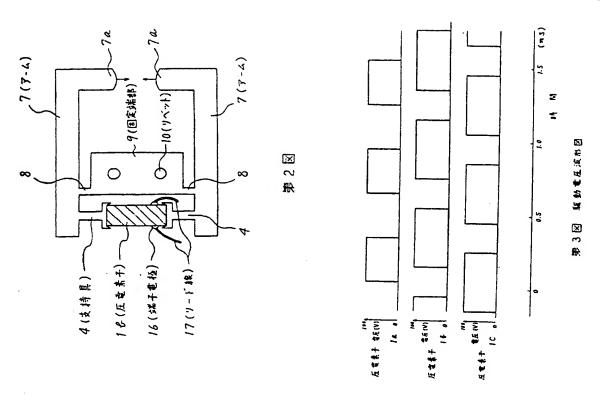
以上説明したように本発明は尺取虫動作を行う 挟持機構として圧退効果素子に遠を増離する機構 を設けることにより、通常の機械加工により駆励 装置の各部を作製することができ、かつ電磁式に 十分匹敵できる価格の駆動装置を提供できる効果 がある。

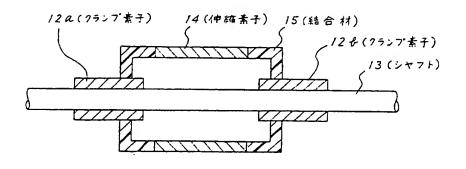
4. 図面の前単な説明

第1図は本発明の駆動装置の平面図、第2図は本発明駆動装備の挟持機構の平面図、第3図は本 発明一実施例の駆動装置の駆動電圧波形図、第4 図は従来のリニアモータの断面図。



特開昭61-296781(4)





第4区